



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017**

**Pobočka 0300 – Plzeň**

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

## STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

**č. 030 – 061 874**

na výrobek:

### Žárovzdorné malty a tmely

typ / varianta: 1) teplem tuhnoucí malty  
2) na vzduchu tuhnoucí malty

výrobci:

**BRISPOL, a.s.**

IČO: 09836471  
adresa: Petráská 1426/1, Nové Město, 110 00 Praha 1

výrobna: BRISPOL, a.s.  
adresa: Věžní 734, 432 01 Kadaň

Zakázka: Z030 21 0125

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 4

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

**Ing. Jaroslav Kotora**  
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: **30. června 2026**

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:



**Ing. Alexander Trinner**

Plzeň 23. června 2021

Razítko autorizované osoby 204

zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.



## 1 Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě

**Žárovzdorné malty**, podle ČSN EN ISO 1927-1 se dále dělí na podskupiny „Teplem tuhnoucí malty“ a „Na vzduchu tuhnoucí malty“. Z historických důvodů se skupina jemnozrnnějších malt označuje názvem tmely, ale toto další dělení již nevychází z výše uvedené normy.

Žárovzdorné malty jsou materiály určené pro zdění a spárování cihel nebo tvarovek zednickou lžící, zatlačením do spár, nebo namáčením zděných cihel nebo tvarovek. Jsou to směsi jemných žárovzdorných kameniv a pojiva (pojiv), dodávané v suchém stavu, nebo smísené s vodou a připravené pro použití. Jsou dva hlavní druhy:

a) **teplem tuhnoucí malty**, tvrdnoucí za vyšší teploty vznikem keramické nebo chemické vazby;

b) **na vzduchu tuhnoucí malty**, tvrdnoucí za teploty okolí vznikem chemické nebo hydraulické vazby.

[definice z ČSN EN ISO 1927-1]

Z těchto výrobních skupin výrobce v současné době vyrábí výrobky:

Malta G1      PROCAM

Jako reprezentant této výrobní skupiny byla vybrána žárovzdorná malta **G 1**.

Podle přílohy 2 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, je výrobek zařazen do skupiny č. 2 pořadové číslo 3 a způsob jeho posuzování shody odpovídá § 5 tohoto NV.

## 2 Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich vyhodnocení

Reprezentant: žárovzdorná malta G 1

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P) / deklarovaná (D) úroveň
			C	D	
1	Zrnitost nad 2,0 mm	ČSN EN ISO 1927-3	1	1	D: max 5 %
2	Zrnitost pod 0,5 mm	ČSN EN ISO 1927-3	1	1	D: min 60 %
3	Obsah SiO <sub>2</sub>	ČSN EN ISO 21587-3 *)	1	1	D: max 68 %
4	Obsah Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ČSN EN ISO 21587-3 *)	1	1	P: min 26 %
5	Obsah Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ČSN EN ISO 21587-3 *)	1	1	D: max 2,2 %
6	Pojivová schopnost po vysušení při 110°C/24h	ČSN 72 6100	5	5	P: min 20 N
7	Pojivová schopnost po výpalu 800°C/4h	ČSN 72 6100	5	5	P: min 15 N
8	Pojivová schopnost po výpalu 1400°C/4h	ČSN 72 6100	5	5	P: min 25 N

**Poznámka:** C – certifikace výrobku (§ 5); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5)

\*) Chemický rozbor je možné provádět i podle jiných normových postupů určených pro příslušnou materiálovou skupinu. Výsledné hodnoty jsou uváděny vztažené na vyžhnaný stav.

Toto stavební technické osvědčení se vztahuje i na jiné výrobky stejné výrozkové skupiny. V těchto případech zůstává v platnosti stejný rozsah posuzovaných vlastností, výčet použitých zkušebních postupů a počty vzorků při posuzování shody a při dohledu. Požadované/deklarované úrovně se v tomto případě přebírají z odpovídajících podnikových norem případně materiálových nebo katalogových listů výrobce.

### 3 Zajištění systému řízení výroby

Požadavky na SRV jsou uvedeny v příloze č. 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

### 4 Podklady předložené výrobcem

- Vzorky certifikovaného výrobku: žárovzdorná malta G 1
- Technická specifikace výrobce – G 1

### 5 Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů

- ♦ **Zákon č. 22/1997 Sb.**, o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- ♦ **NV č. 163/2002 Sb.**, kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších předpisů
- ♦ **ČSN EN ISO 21587-1** Chemický rozbor žárovzdorných výrobků hlinitokřemičitých (alternativa k rentgenové fluorescenční analýze) - Část 1: Přístroje, chemikálie, rozklad a vážkové stanovení oxidu křemičitého
- ♦ **ČSN EN ISO 21587-2** Chemický rozbor žárovzdorných výrobků hlinitokřemičitých (alternativa k rentgenové fluorescenční analýze) - Část 2: Mokřý způsob
- ♦ **ČSN EN ISO 21587-3** Chemický rozbor žárovzdorných výrobků hlinitokřemičitých (alternativa k rentgenové fluorescenční analýze) - Část 3: Postup s induktivně vázanou plazmou a pomocí atomové absorpční spektrometrie
- ♦ **ČSN 72 6100** Žárovzdorné malty, tmely a nátěry. Společná ustanovení
- ♦ **ČSN EN 993-12** Zkušební metody pro žárovzdorné výrobky tvarové hutné - Část 12: Stanovení žárovzdornosti
- ♦ **ČSN EN 993-13** Zkušební metody pro žárovzdorné výrobky tvarové hutné. Část 13: Referenční žároměrky pro laboratorní použití. Specifikace
- ♦ **ČSN EN ISO 1927-1** Žárovzdorné výrobky netvarové (monolitické) Část 1: Úvodní ustanovení a definice
- ♦ **ČSN EN ISO 1927-3** Žárovzdorné výrobky netvarové (monolitické) Část 3: Zkoušení v dodaném stavu
- ♦ **ČSN EN ISO 1927-5** Žárovzdorné výrobky netvarové (monolitické) Část 5: Příprava a zpracování zkušebních těles
- ♦ **ČSN EN ISO 1927-6** Žárovzdorné výrobky netvarové (monolitické) Část 6: Stanovení fyzikálních vlastností
- ♦ **TN 02.03.03** Žárovzdorné výrobky tvarové, netvarové a tepelně izolační – žárovzdorné výrobky netvarové

### 6 Ověřovací zkoušky

Výsledky ověřovacích zkoušek jsou uvedeny v:

- Protokol č. 030 – 061 873 o zkouškách šamotové malty G1, vydal TZÚS Praha, s.p. pobočka Plzeň, dne 21. června 2021.





## 7 Upřesňující požadavky pro posuzování shody

- ◆ Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 02\_03 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5 uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky § 5 odst. 2 písm. c) uvedeného nařízení.
- ◆ Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn 1 x za 12 měsíců.

